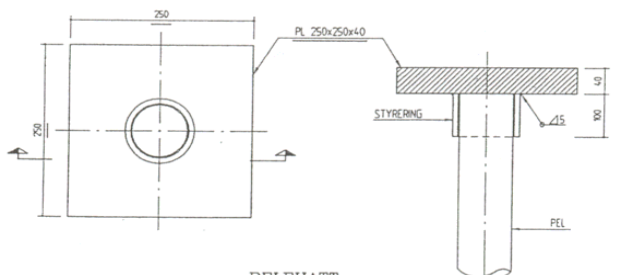
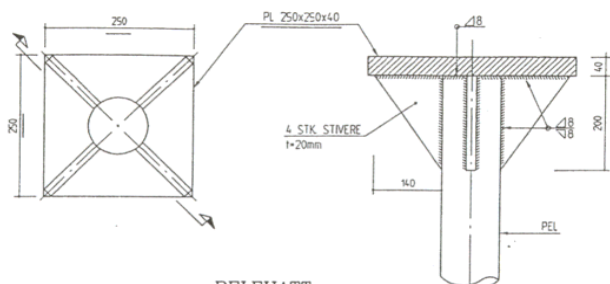


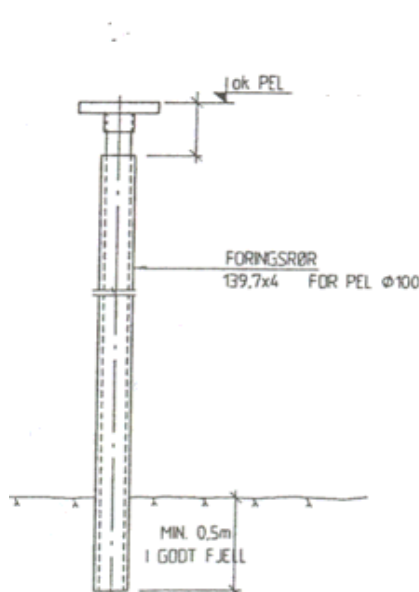
Stålkjernepeler



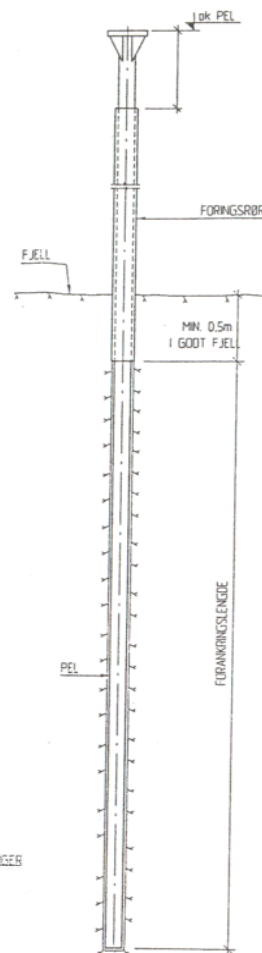
PELEHATT TRYKKPEL



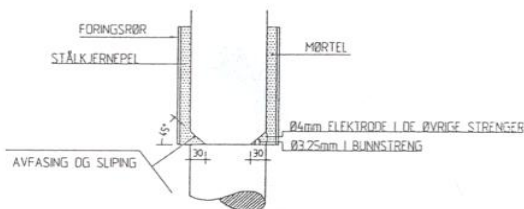
PELEHATT STREKKPEL



TRYKKPEL



STREKKPEL



SKJØT AV STREKKPEL
Løsning med sveiseskjøt er vist

Trykkapasiteten beregnes ved:

$$N_i = f_a \frac{A f_y}{j_m}$$

Der A er stålareal på pel og

$$f_a = 0,9$$

$$f_y \text{ etter NS-EN 10025}$$

$$j_m = 1,10$$

Rundstål					Kvadratisk pelehode			Boreutstyr	Rør Dimensjon [mm]	Omstøp [l/m]
Ø [mm]	Volum [l/m]	Vekt [kg/m]	f _y [MPa]	Trykk [kN]	Sidekant [mm]	Tykkelse [mm]	Vekt [kg]			
50	2,0	15,4	335	538			0,0	Odex 76	88,9 x 3,2	3,4
60	2,8	22,2	325	752			0,0			
70	3,8	30,2	325	1023	180	32	8,3	Odex 90	114,3 x 3,6	5,2
80	5,0	39,5	325	1337			0,0			
90	6,4	50,0	315	1640	200	35	11,2	Tubex 115	139,7 x 4,0	7,3
100	7,9	61,7	315	2024	250	40	20,0	Tubex 115	139,7 x 4,0	5,8
110	9,5	74,7	295	2294			0,0			
120	11,3	88,9	295	2730	310	55	42,3	Tubex 140	168,3 x 4,5	8,6
130	13,3	104,3	295	3204	360	60	62,2	Tubex 165	193,7 x 5,0	13,2
								Tubex 165	193,7 x 5,0	13,2
140	15,4	121,0	295	3716			0,0			
150	17,7	121,0	295	4265	440	65	100,7	Tubex 165	193,7 x 5,0	8,8
								Tubex 190	219,1 x 6,3	15,8
180	25,4	200,0	285	5934	500	80	160,0	Tubex 215	257,0 x 6,3	21,5
								Tubex 240	273,0 x 6,3	27,8
200	31,4	246,9	285	7326			0,0	Tubex 240	273,0 x 6,3	21,8